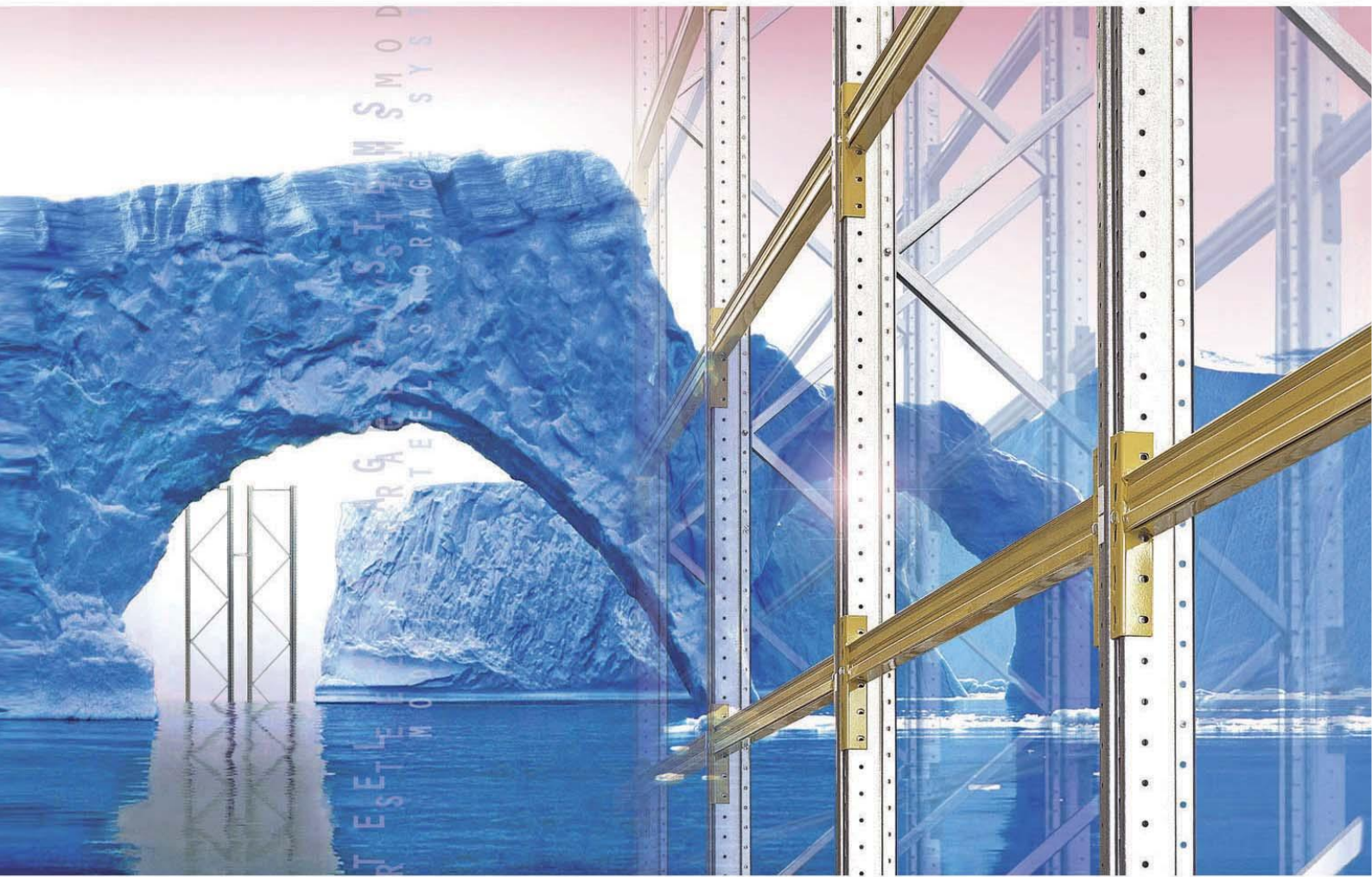


UNIBUILD

SCAFFALATURA MODULARE BREVETTATA

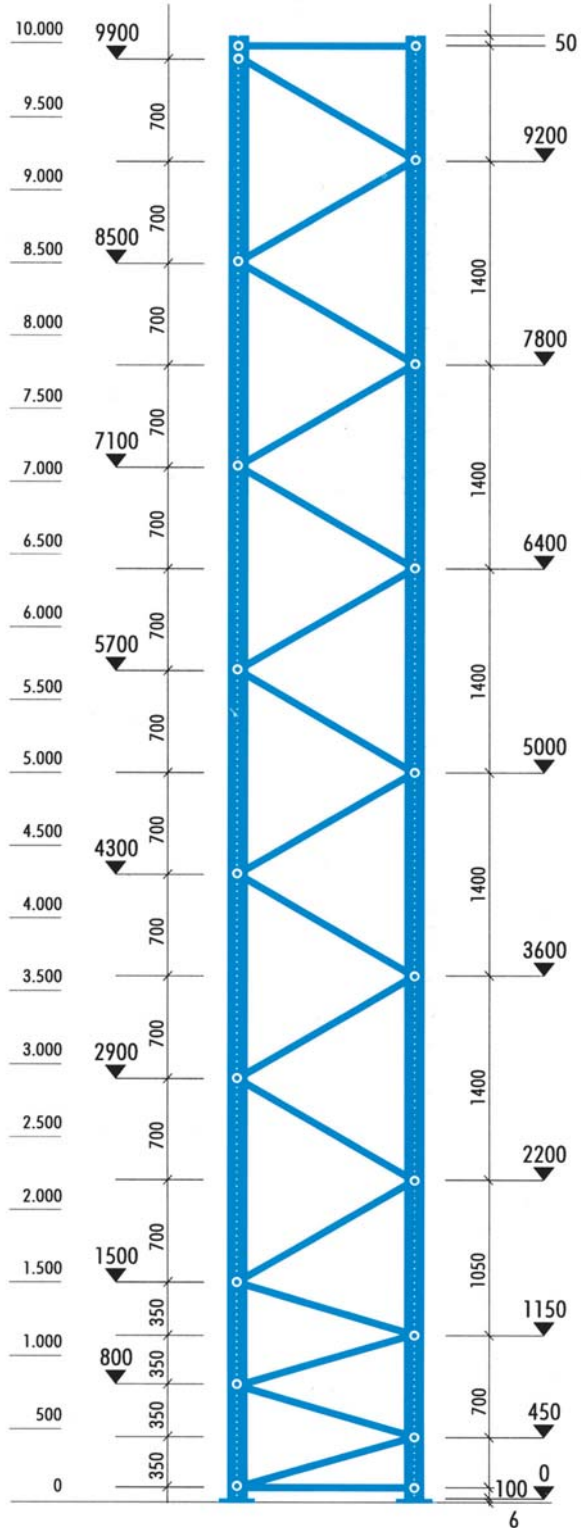


MODULAR STEEL STORAGE SYSTEMS

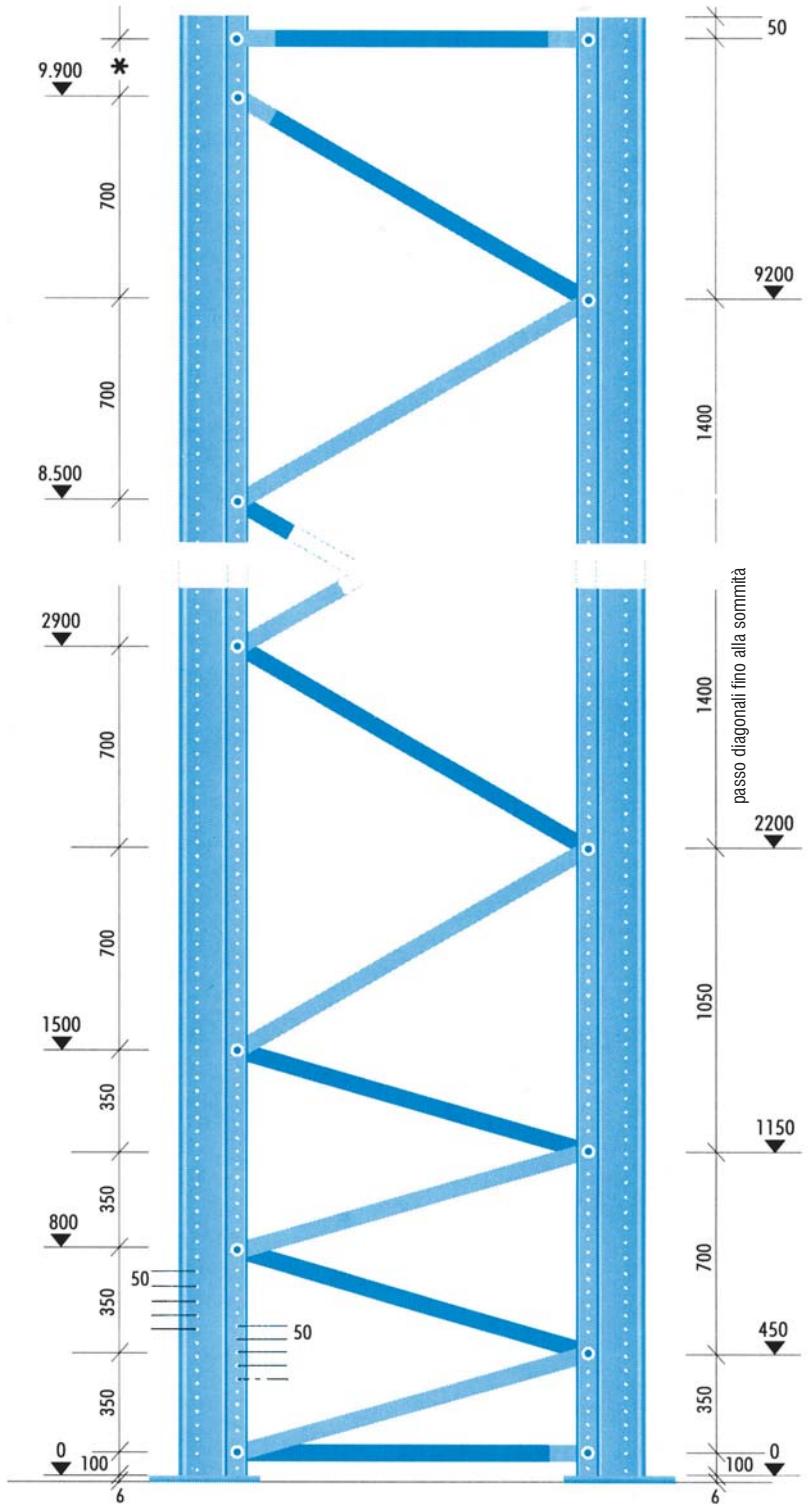
TEMPERATURE RESISTANT

GRAFICO MONTAGGIO SPALLE UNIBUILD

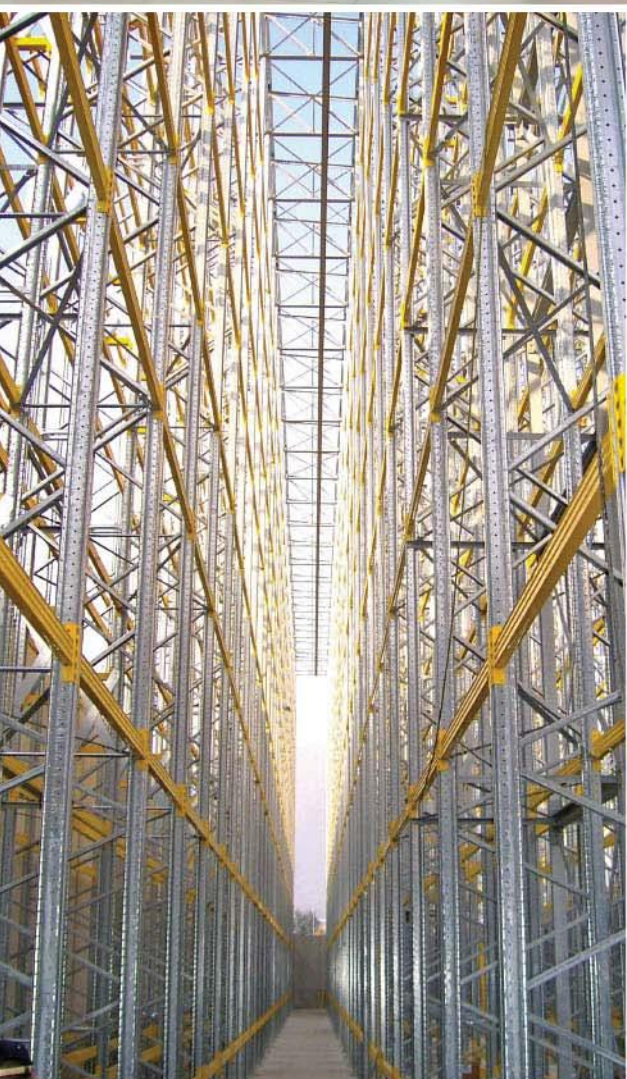
Le strutture UNIBUILD sono prodotte con acciaio alto resistenziale certificato 3.1 secondo le UNI EN10204, e omologate TÜV/GS



* misura variabile a seconda dell'altezza della spalla











I COMPONENTI PRINCIPALI

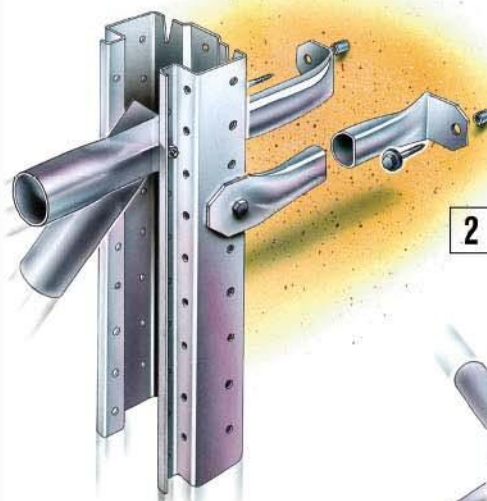
Le forme e le caratteristiche dei vari componenti sono frutto di prove e di verifiche tecniche collaudate nell'arco di anni di esperienza nella lavorazione dell'acciaio. I componenti strutturali sono realizzati in acciaio alto resistenziale certificati 3.1 secondo le UNI EN 10204.

I componenti vengono assoggettati periodicamente ad accurate verifiche tecniche ed a collaudi di portata.

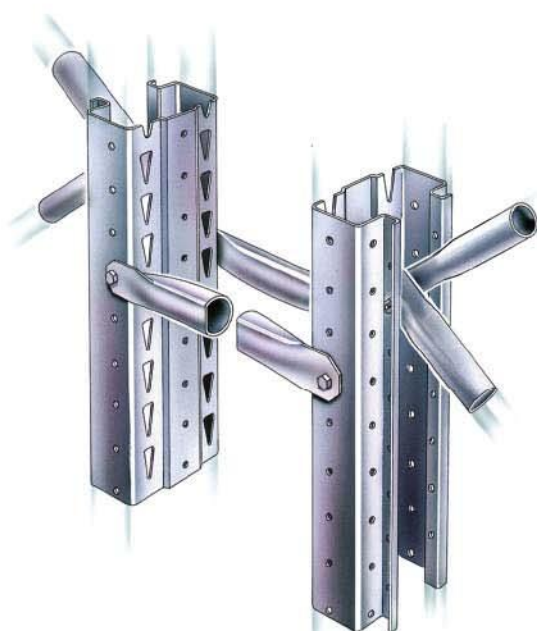
I correnti sono costituiti da profili tubolari speciali, a forma unificata per porta pallets e porta piani, con sezione diversificata fino a quattro volte il proprio spessore, con staffe a 5 punti di ancoraggio. I correnti possono ricevere nella apposita sede (scanalatura) componenti quali pianetti a teste bordate, rompitratta, porta-fusti, porta-contenitori, ecc.

I componenti della spalla sono profilati a freddo con acciaio strutturale zincato secondo procedimento SENDZIMIR. Dimensioni, caratteristiche ed informazioni tecniche sono inserite nel Manuale Tecnico UNIBUILD.

1
Base metallica

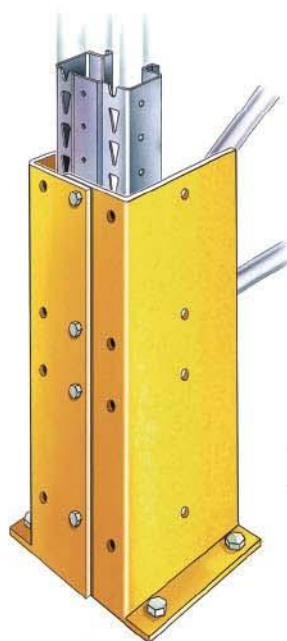


2 Distanziali a muro



3 Distanziali doppi per scaffalatura bifronte

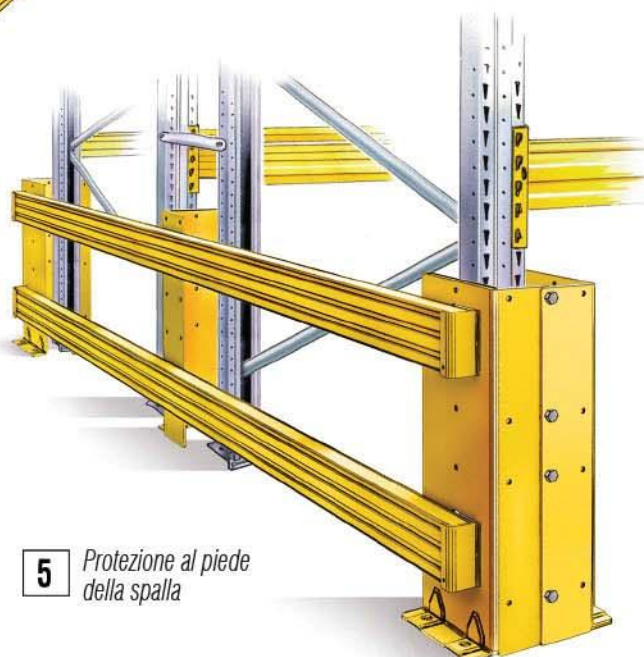
4 Protezione al piede semplice

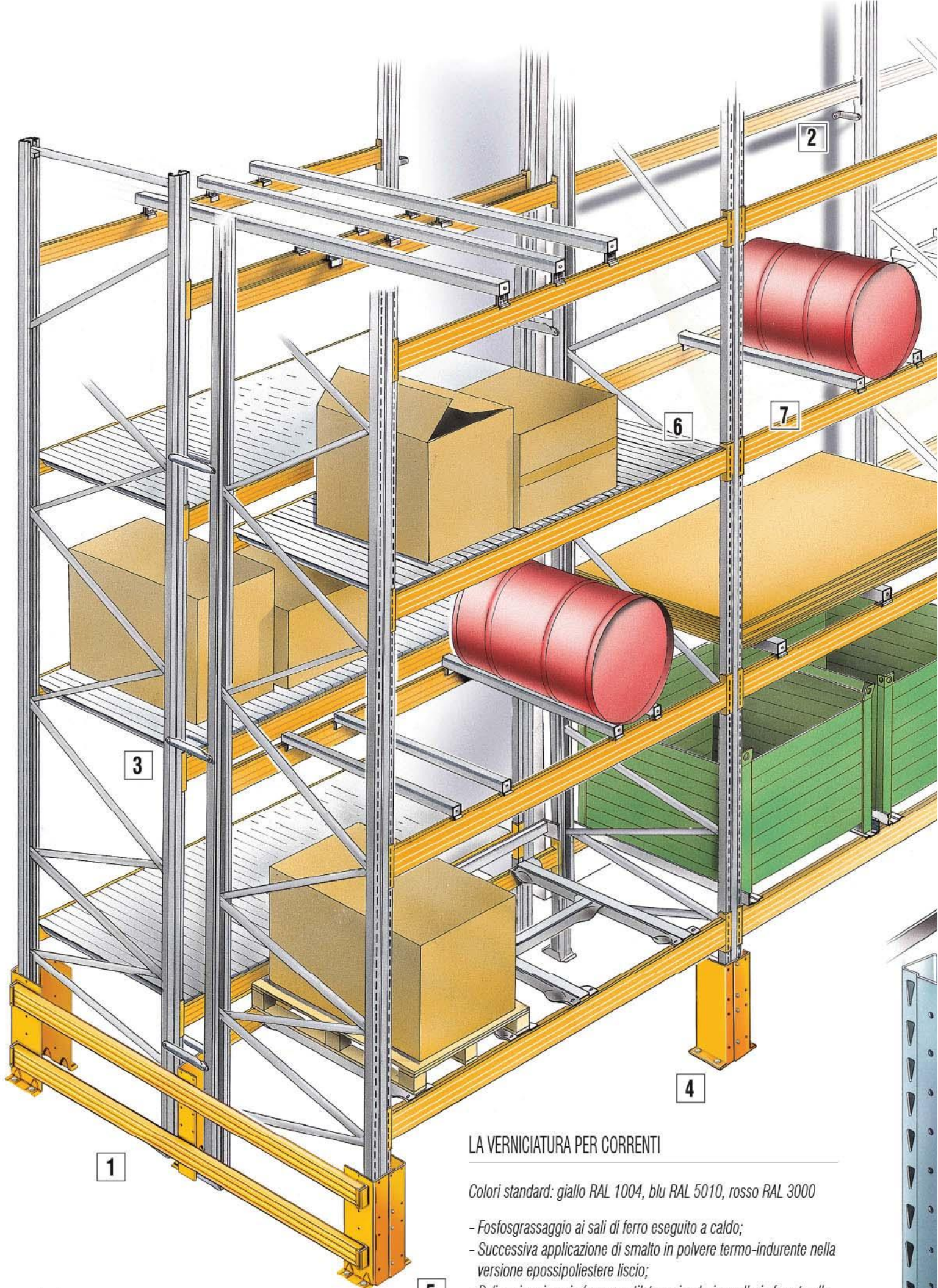


5 Protezione al piede della spalla (particolare)



5 Protezione al piede della spalla

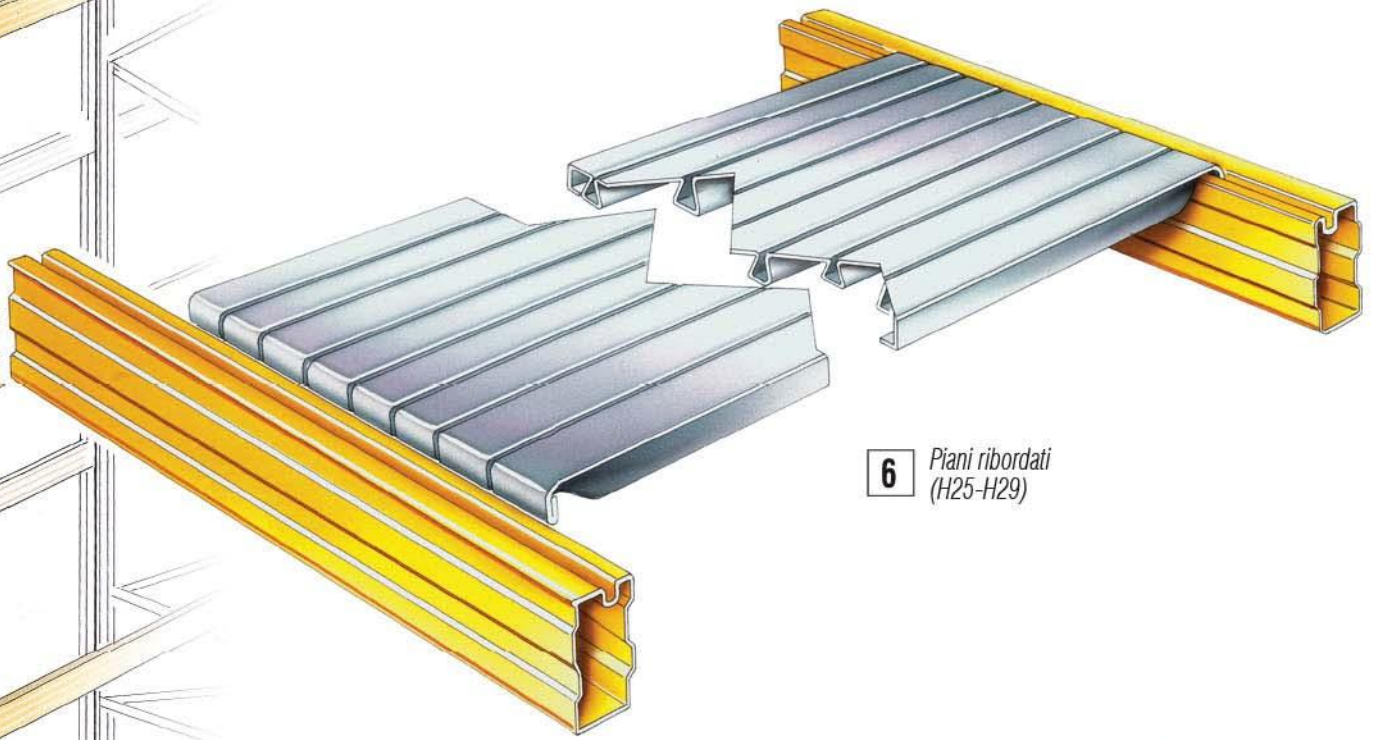




LA VERNICIATURA PER CORRENTI

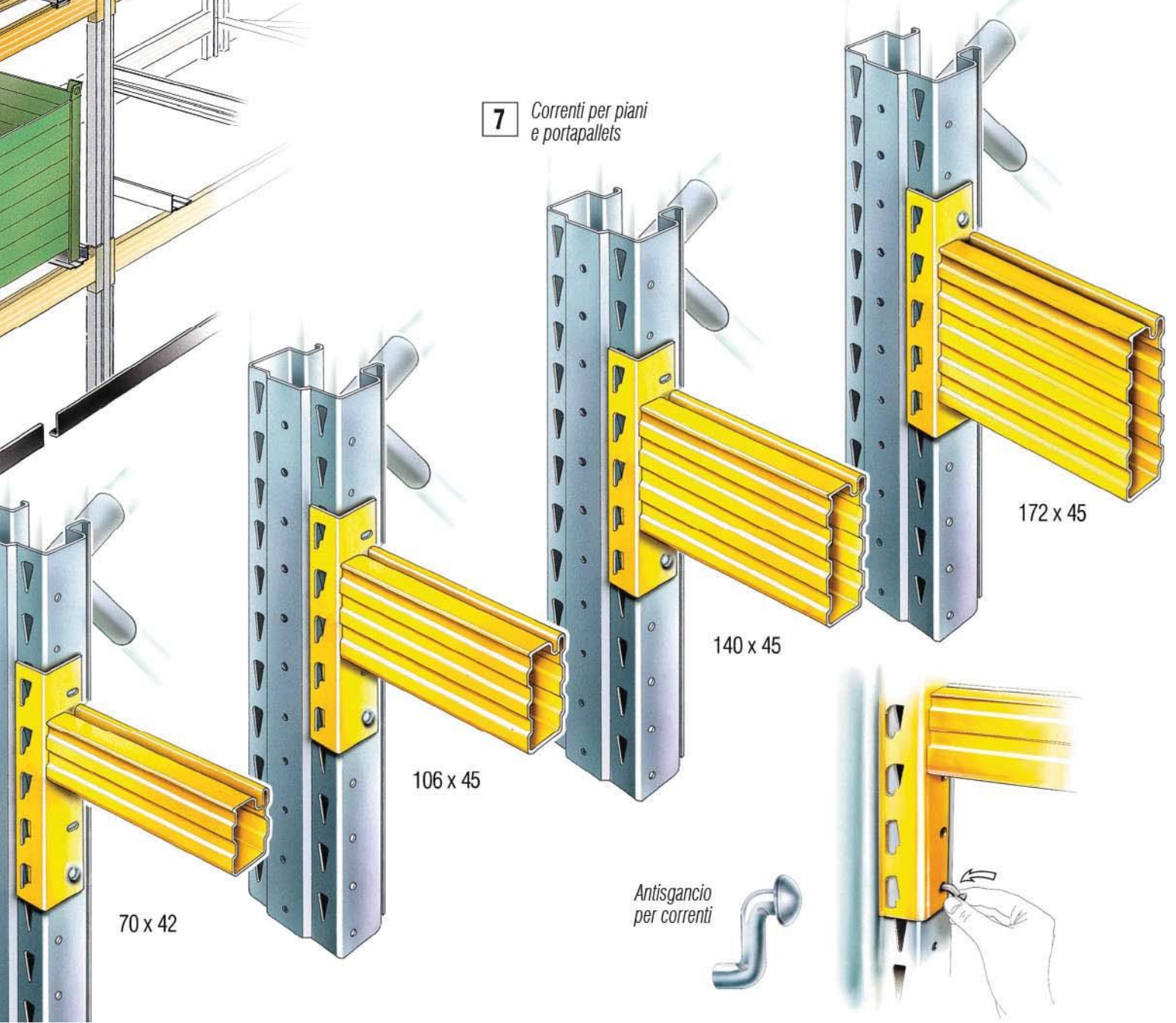
Colori standard: giallo RAL 1004, blu RAL 5010, rosso RAL 3000

- Fosforgrassaggio ai sali di ferro eseguito a caldo;
- Successiva applicazione di smalto in polvere termo-indurente nella versione epossipoliestere liscio;
- Polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata alla temperatura di 240 C°.



6 Piani ribordati (H25-H29)

7 Correnti per piani e portapallets



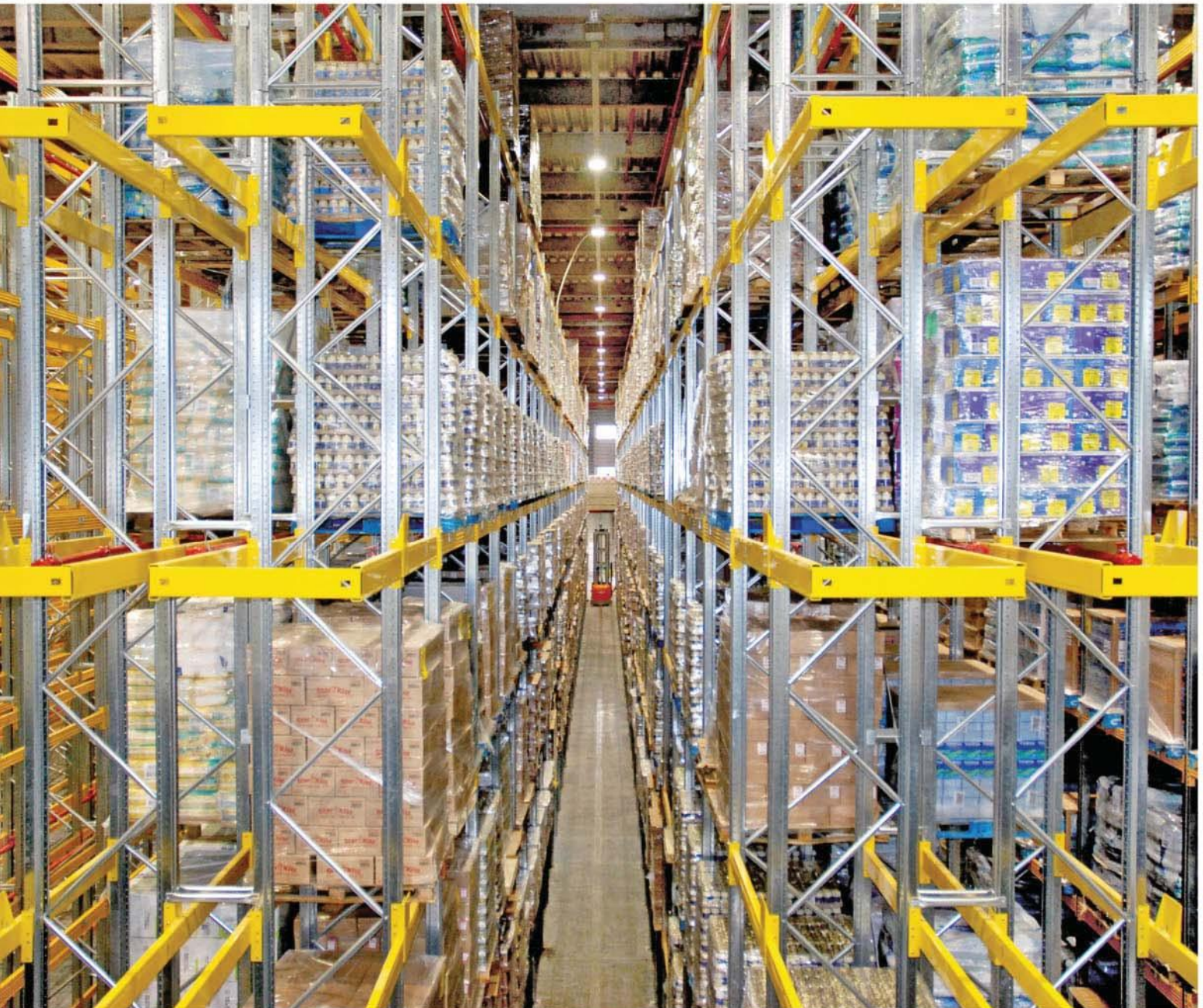
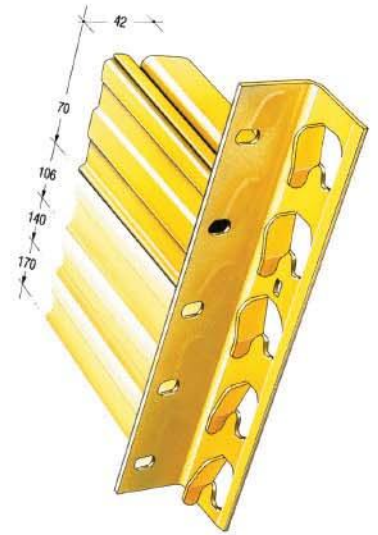
70 x 42

106 x 45

140 x 45

172 x 45

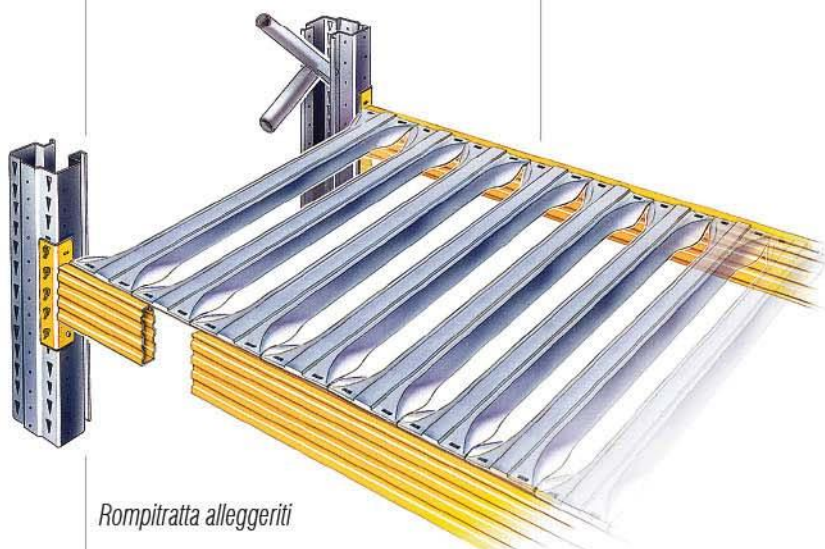
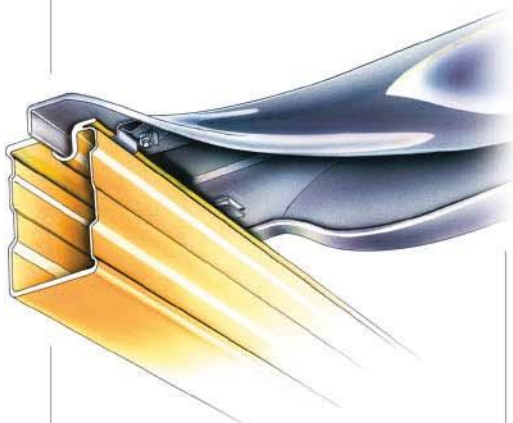
Antisgancio per correnti



I COMPONENTI ACCESSORI

Dimensioni, caratteristiche ed informazioni tecniche sono inserite nel Manuale Tecnico UNIBUILD.

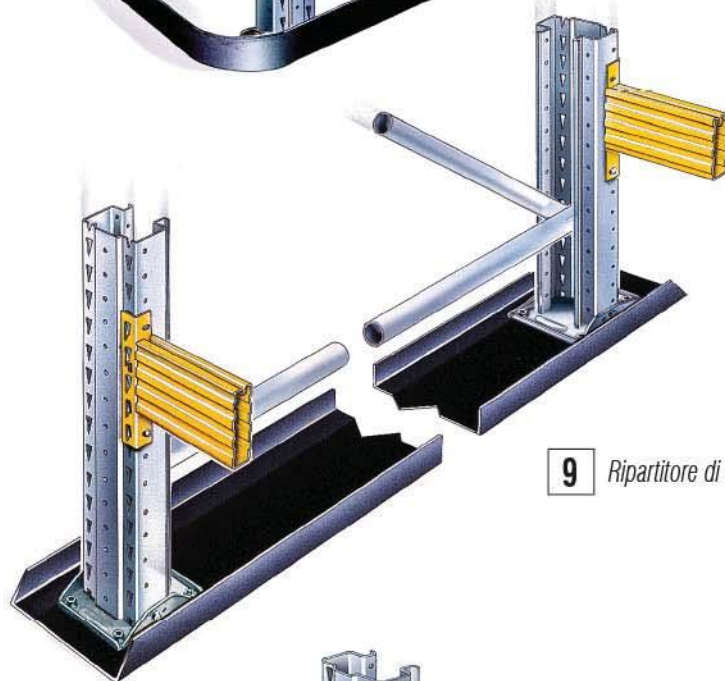
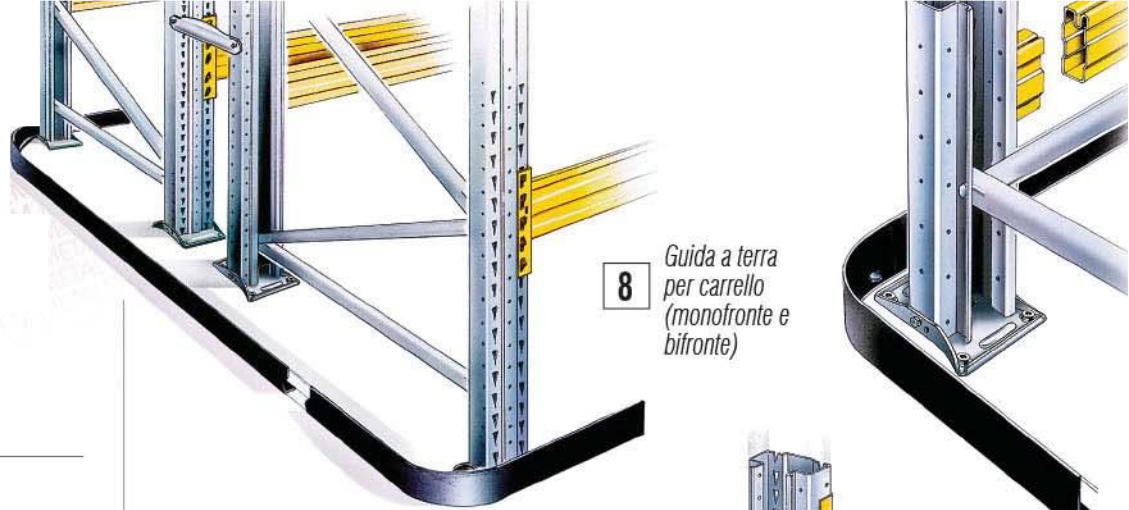
Rompitratta
(visto da sotto)



Rompitratta alleggeriti

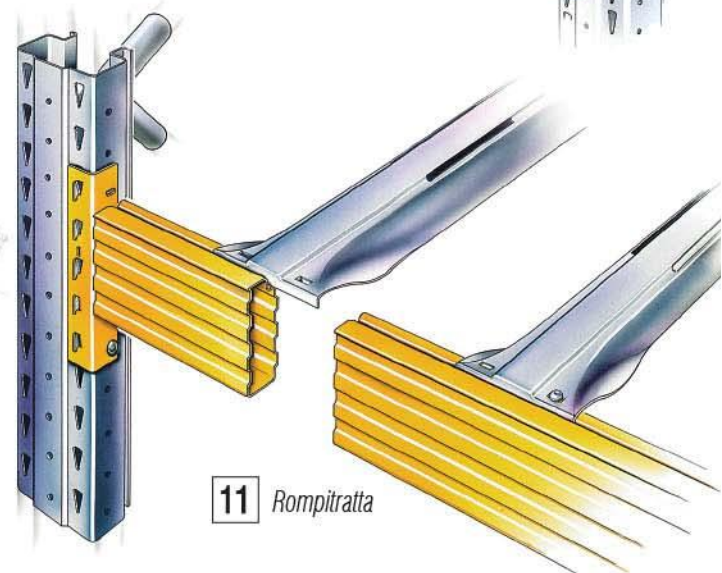
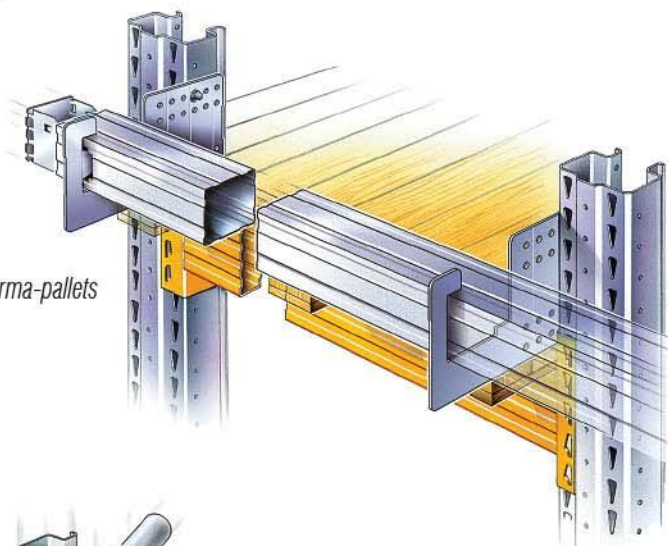
per ripiani con copertura inferiore al 50%
(utilizzo in impianti automatici antincendio/sprinklers)

8 Guida a terra per carrello
(monofronte e bifronte)

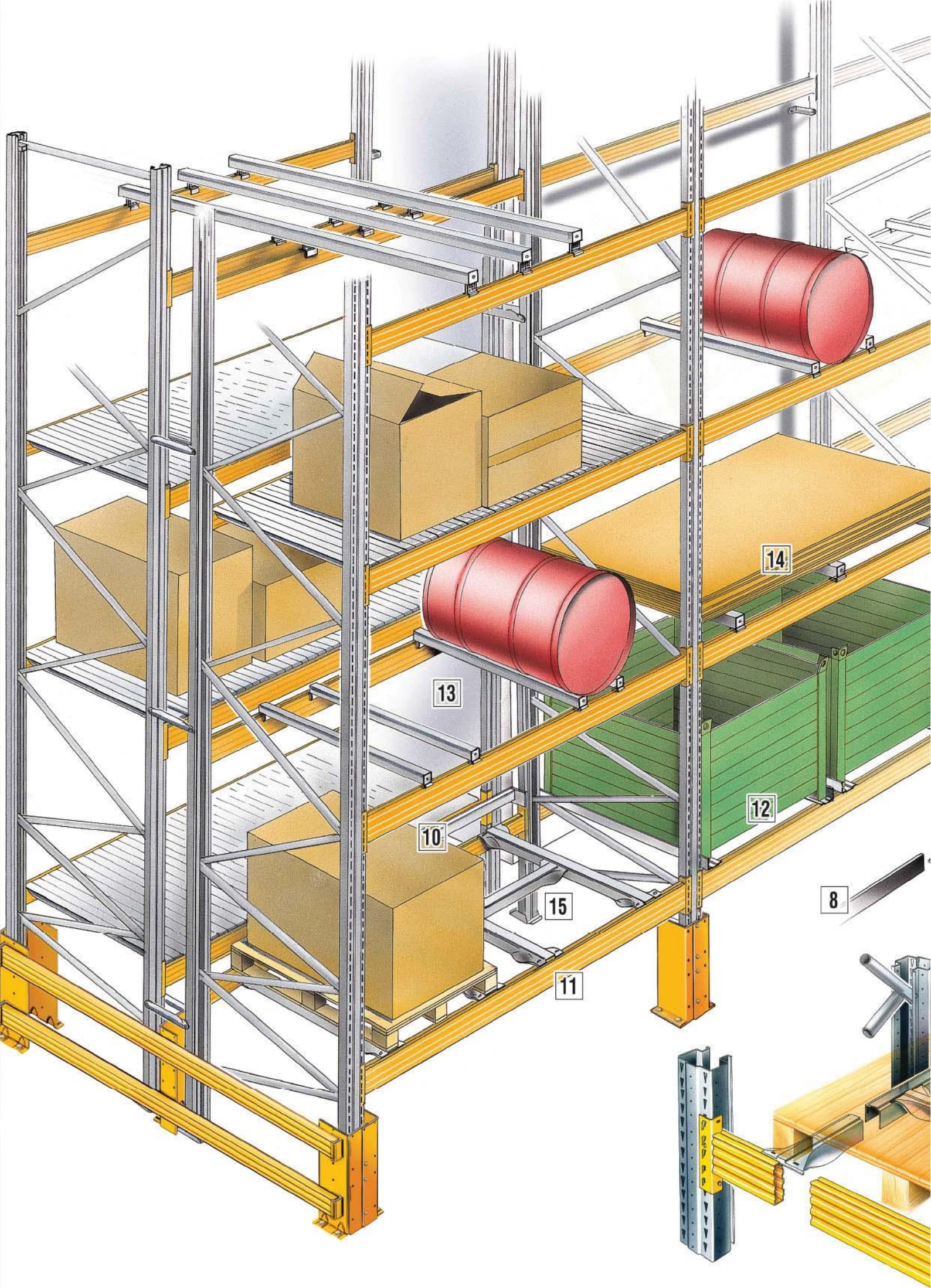


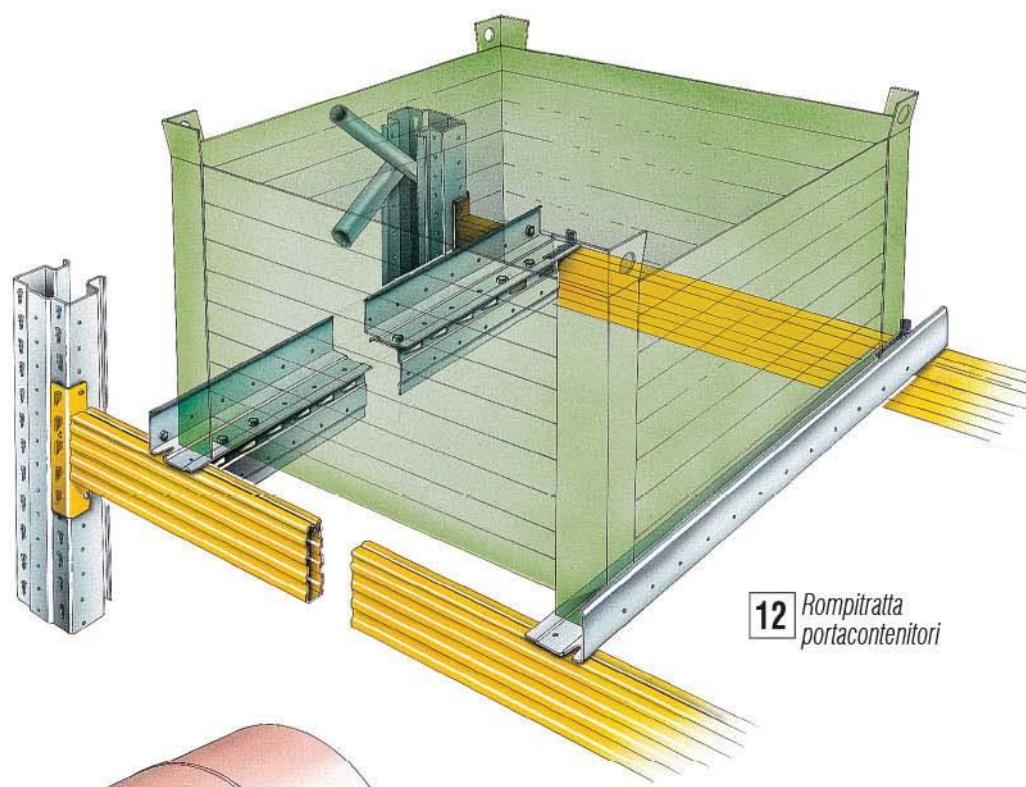
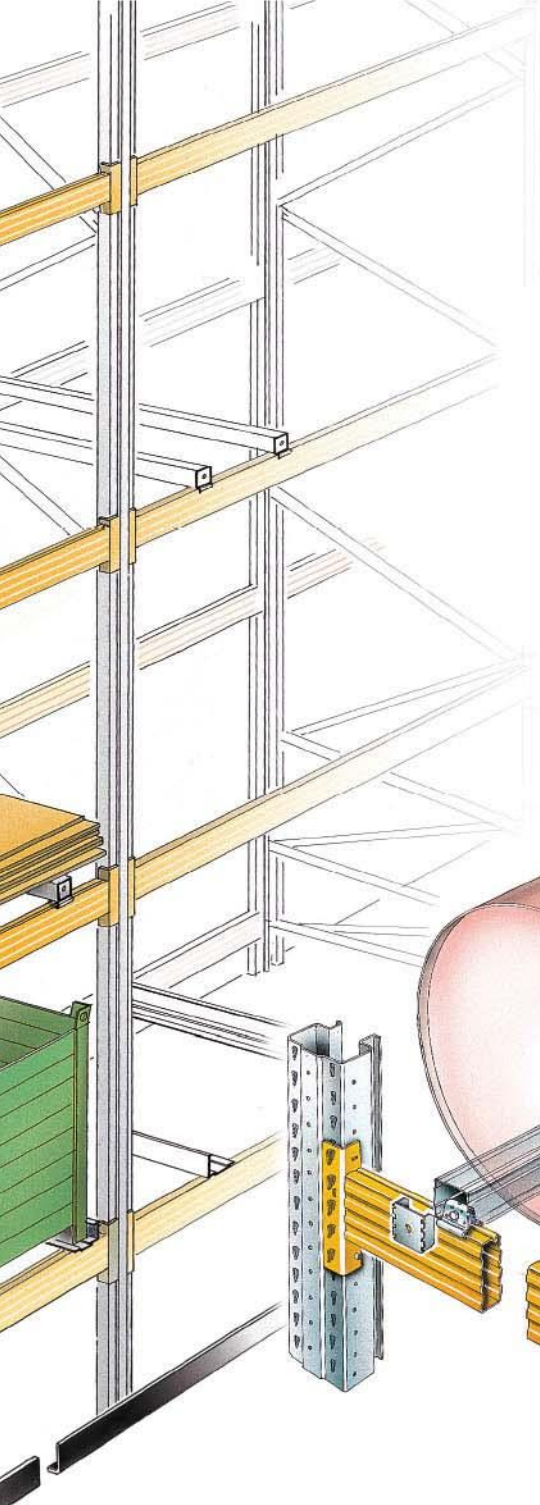
9 Ripartitore di carico

10 Corrente ferma-pallets

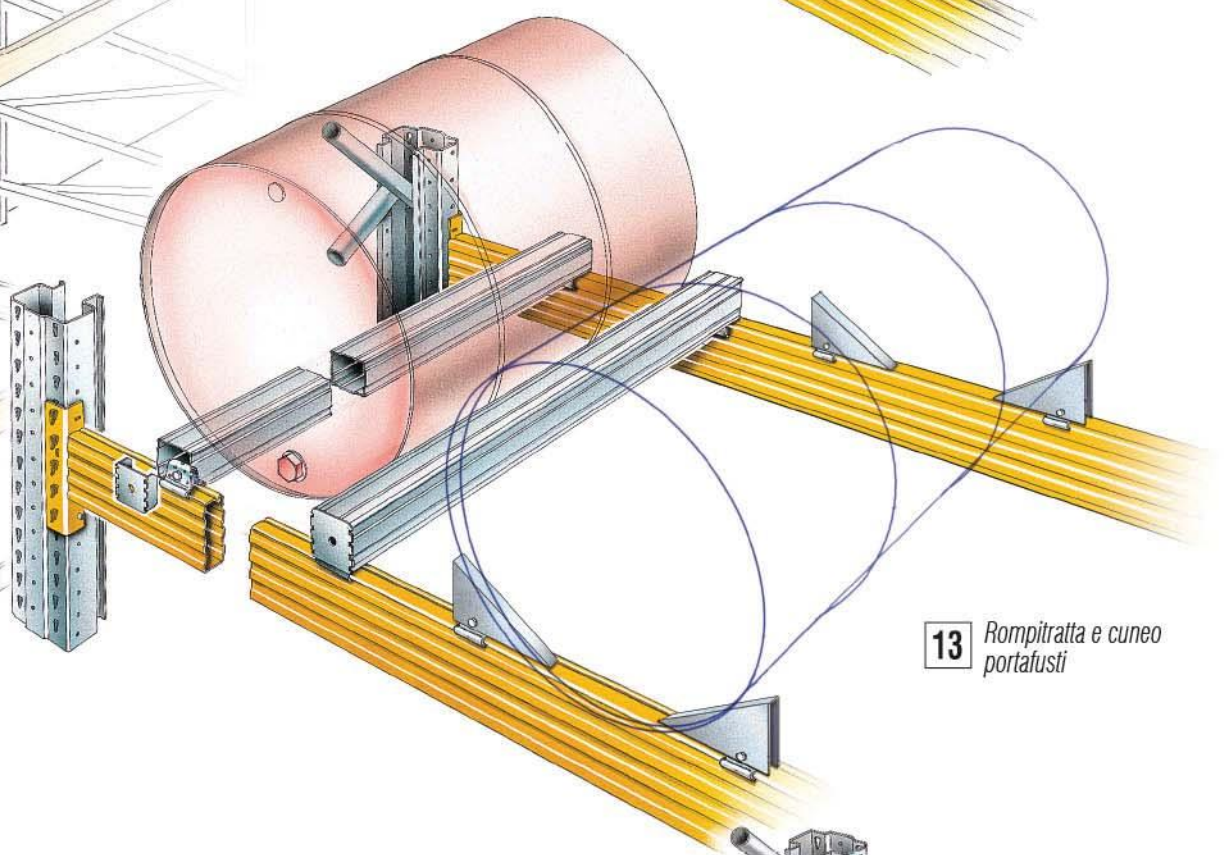


11 Rompitratta

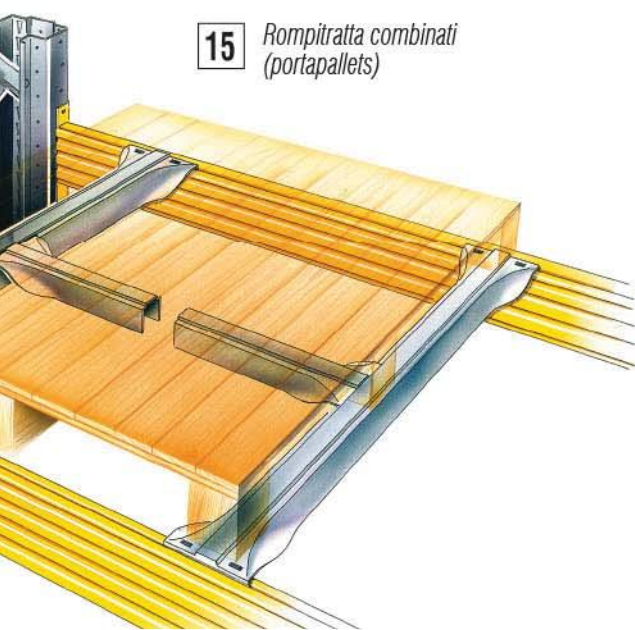




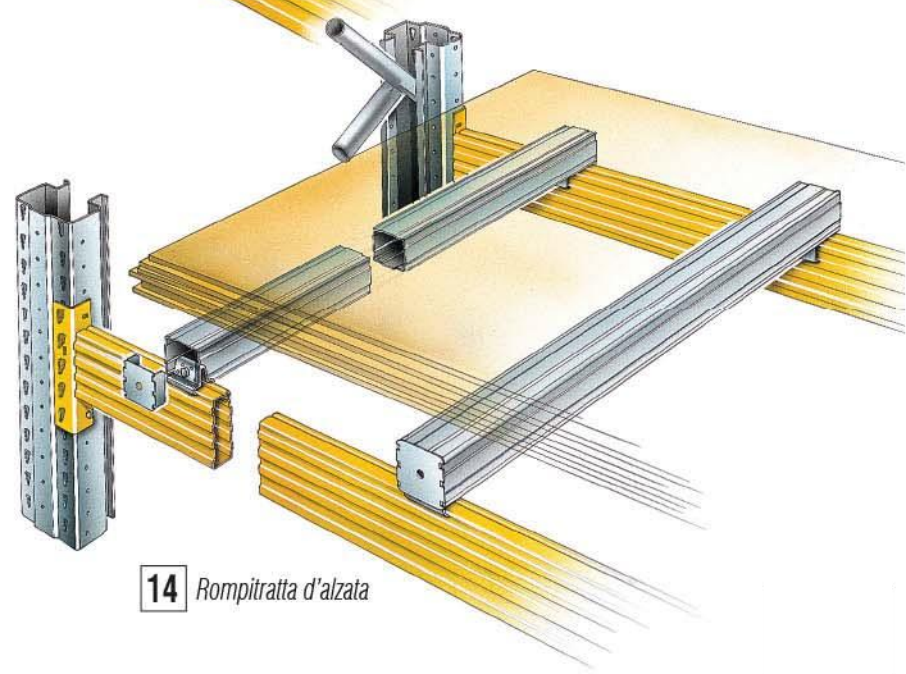
12 Rompitratte portacontenitori



13 Rompitratte e cuneo portafusti



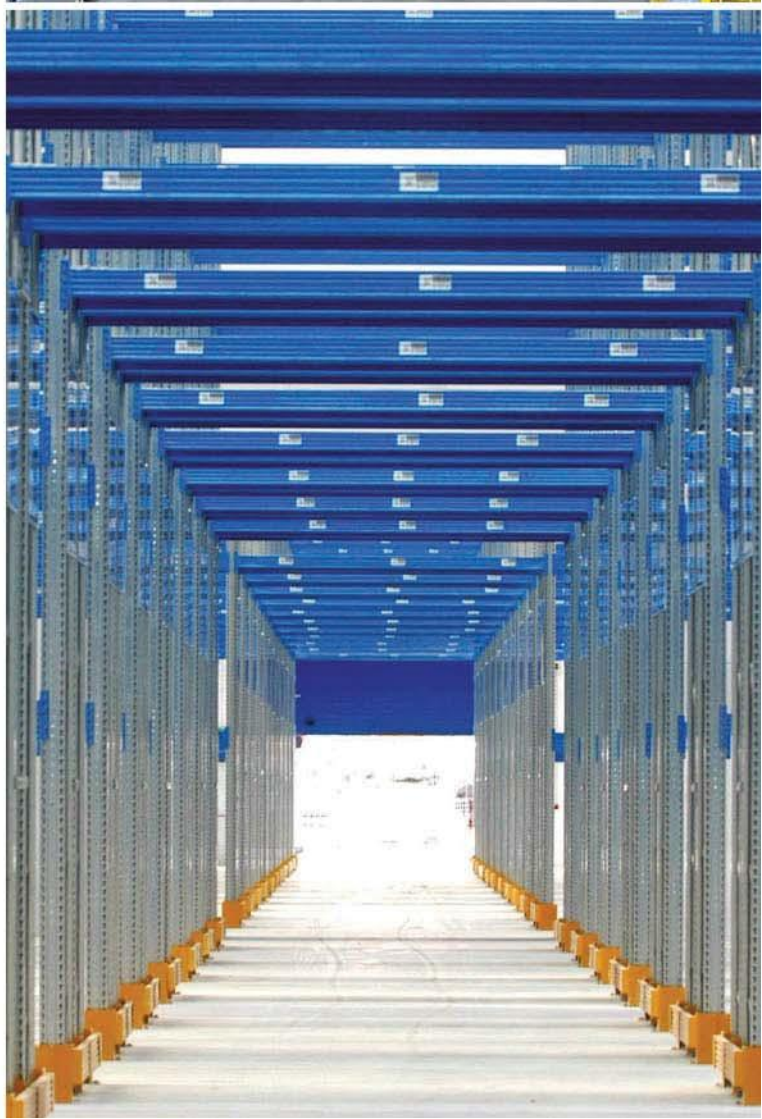
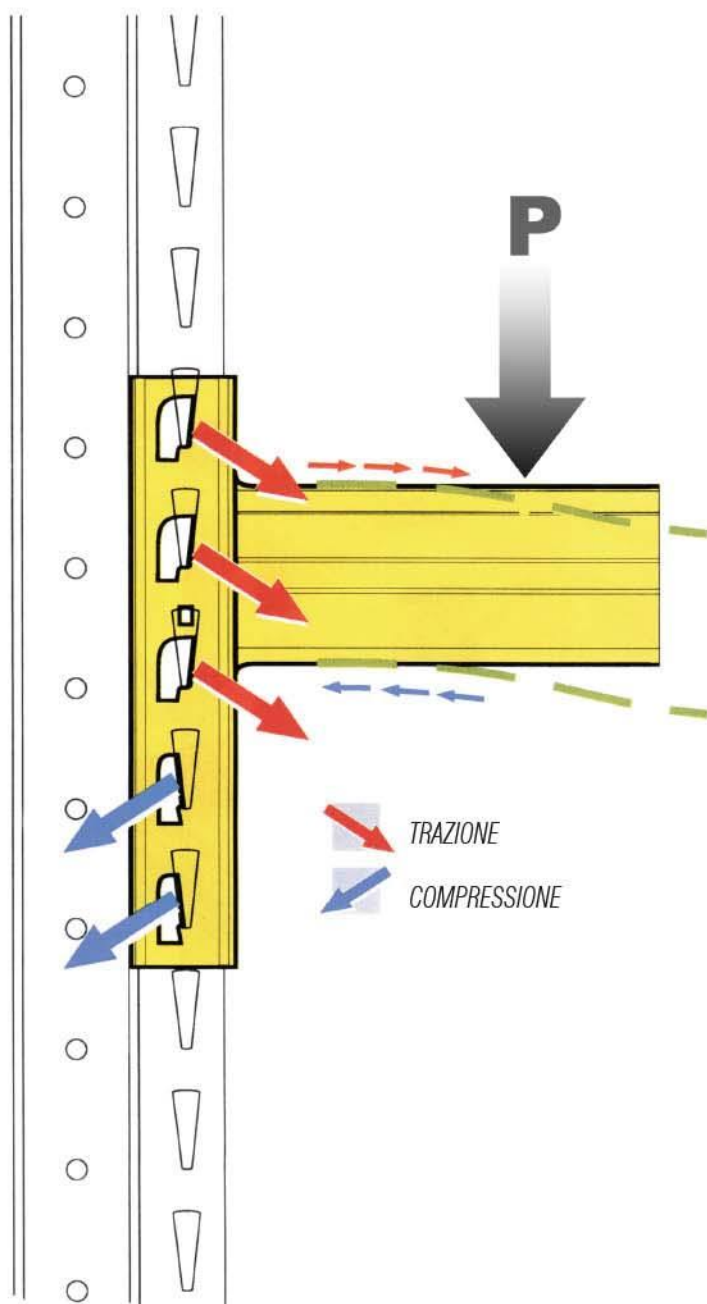
15 Rompitratte combinati (portapallets)

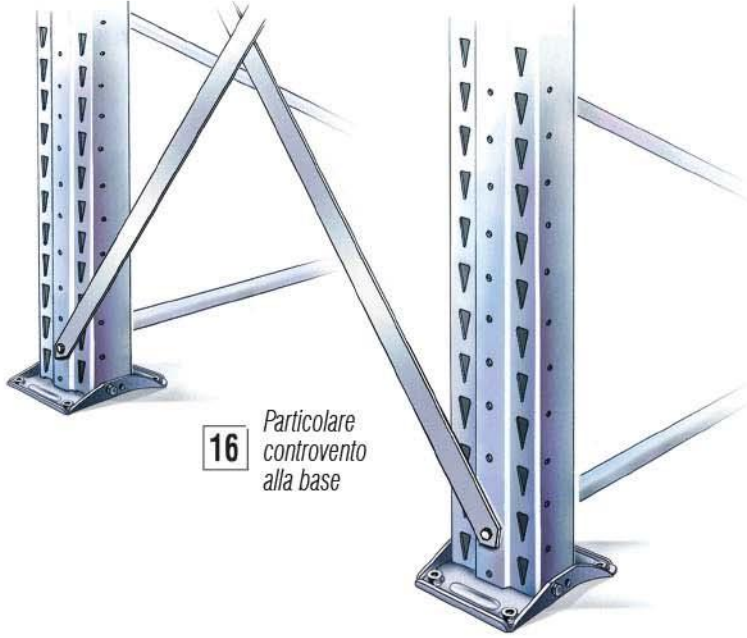


14 Rompitratte d'alzata

I vantaggi del sistema di aggancio UNIBUILD

- N. 5 punti di connessione dei quali tre a trazione e due a compressione.
- L'incastro tra corrente e montante avviene tramite pareti coniche perciò a maggior carico si ottiene maggior connessione.
- La particolarità dell'aggancio aumenta il grado d'incastro tra corrente e montante, permettendo di contenere la freccia in campata.

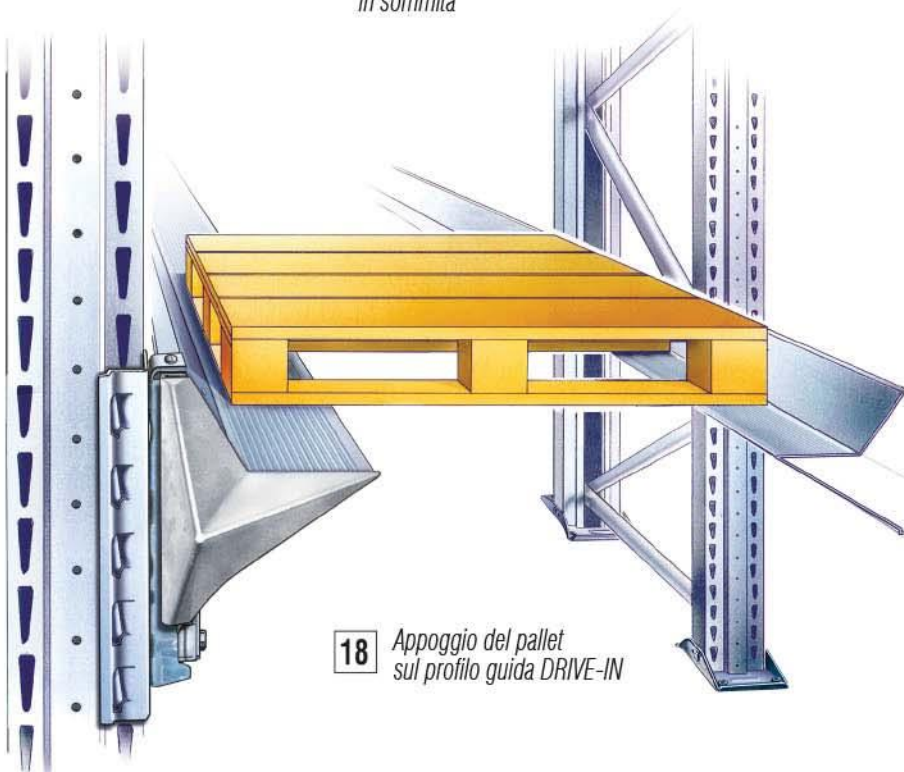




16 *Particolare controvento alla base*



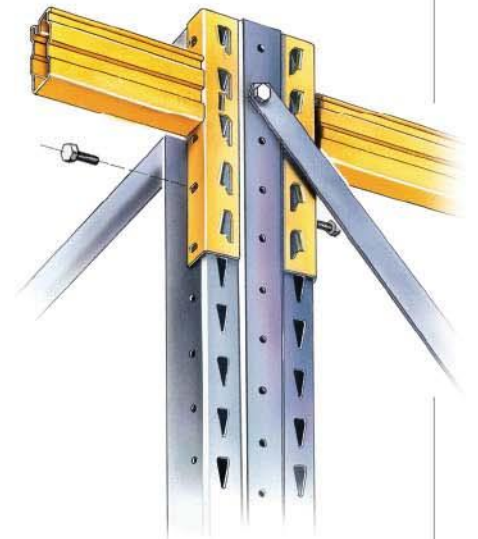
17 *Particolare controvento in sommità*



18 *Appoggio del pallet sul profilo guida DRIVE-IN*

DRIVE-IN

Per un corretto montaggio delle scaffalature tipo DRIVE-IN fare sempre riferimento al Manuale Tecnico UNI-BUILD.



Ancoraggio in sommità (particolare dell'ancoraggio)





17

21

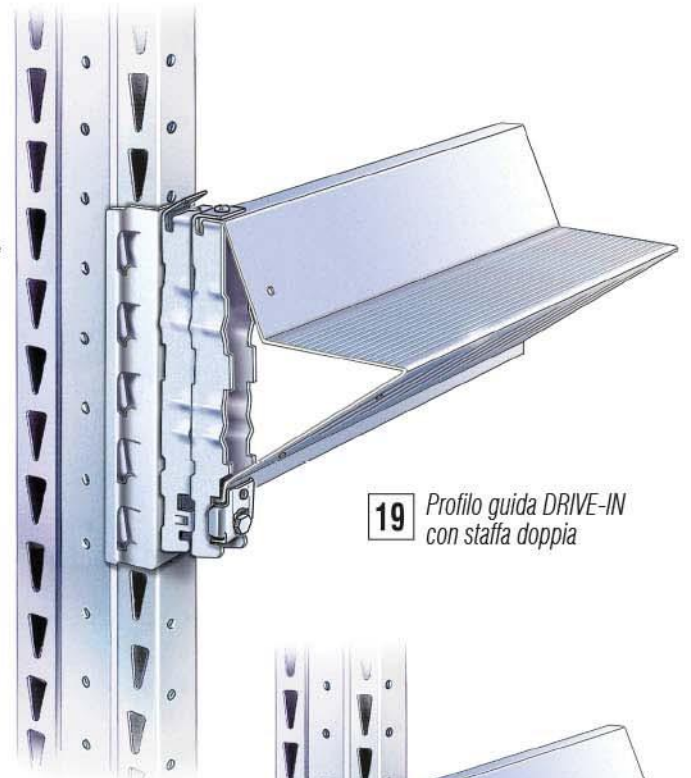
19

18

16



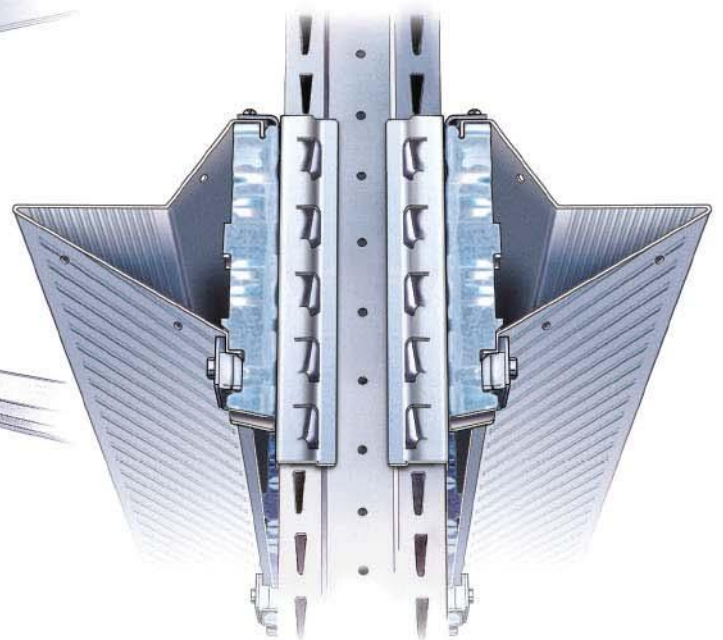
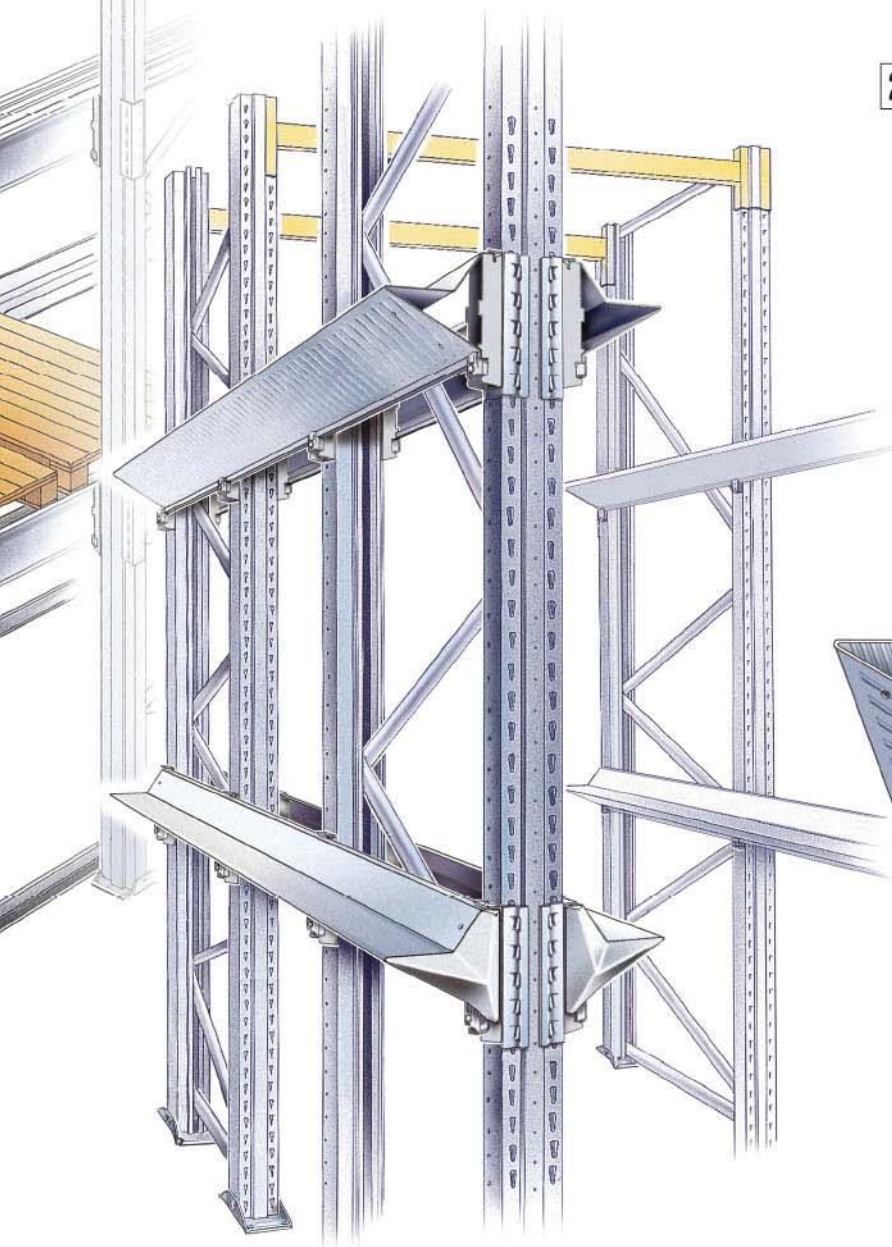
19 Profilo guida DRIVE-IN con staffa singola



19 Profilo guida DRIVE-IN con staffa doppia



20 Particolare invito profilo guida DRIVE-IN



21 Profilo guida DRIVE-IN bidirezionale con staffa singola

DRIVE-IN

Il sistema di stoccaggio DRIVE-IN permette il massimo sfruttamento della superficie al suolo e del volume grazie all'eliminazione dei corridoi di servizio. Il volume di stoccaggio è così più che raddoppiato a parità di superficie al suolo. Due tipi di impianto sono possibili: a una o a due entrate.

